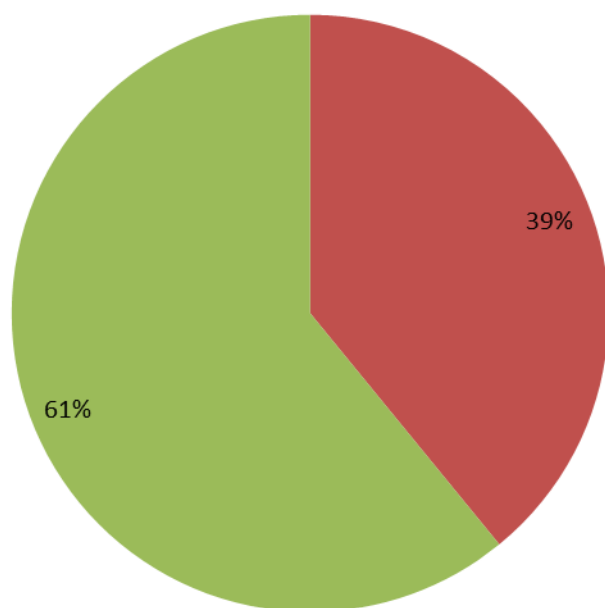


**Monitoraggio valutazioni alunni**  
**Secondo Quadrimestre**  
**Classi Terze - Italiano**  
*Livello iniziale (voti 4-5)*  
*Livello avanzato (voti 9-10)*  
**a.s. 2019/2020**



- N° alunni con voti 4-5
- N° alunni con voti 9-10
- Rimanenti